

# Polyguard

**أنظمة الطلاء من الفئة 600**  
مواد الطلاء 600 / 634P و 610 / CP50P  
مادة طلاء باردة للاستخدام مع خطوط المواسير في التطبيقات البيئية

## الوصف:

أنظمة الطلاء POLYGUARD من الفئة 600 تعتبر أغلفة خارجية واقية مكوّنة بالرفائق. والمادة الأساسية المقاومة للماء في هذا الطلاء عبارة عن طبقة من القار المعالج بالمطاط، يتم لصقها بغشاء أبيض رقيق مصنوع من النولي إيثيلين. وبالنسبة للمنتجات التي تتوافق بسهولة، تتمتع منتجات الطلاء من POLYGUARD بخصائص لاصقة وقوة ميكانيكية استثنائية. ويتم توفير منتجات الطلاء في شكل لفائف لتسهيل استخدامها على كافة أحجام المواسير.

وتعتبر المادة اللاصقة السائلة POLYGUARD 600 مادة سريعة الجفاف، مصنوعة من مواد مطاطية في محلول مذيب. وتتوافر هذه المادة في أنظمة المذيبات التي تفي بمعظم متطلبات دهانات VOC المحلية.

## الاستخدامات:

إن أنظمة الطلاء POLYGUARD من الفئة 600 مصنوعة لتطبيقات الطلاء والتغليف البيئية لمحطات المواسير، ووصلات الحقول، وعمليات الإصلاح لمواسير الطواحين المطلية، ومواقع توزيع الغاز، وإعادة تهيئة خطوط المواسير القديمة.

ولا يجب استعمال هذه المواد في أي استخدام آخر بدون موافقة مسبقة من شركة POLYGUARD PRODUCTS, INC من أجل تطبيقات وطرق الصيانة.

## الميزات:

فيما يلي ميزات أنظمة الطلاء POLYGUARD من الفئة 600:

- مقاومة فائقة لانهلال الكاثود.
- كثافة موحدة يتم التحكم فيها بالمصنع.
- إمكانية إصلاح مناطق التلف في الطلاء بسرعة وسهولة.
- مقاومة فائقة لنفاذ الماء أو البخار.
- مقاومة للتلف الناتج عن المواد الحمضية والقلوية التي تحتك بها في التربة العادية.
- قدرة فائقة في الثبات على مقاومة ارتشاح الرطوبة.
- خصائص ليونة لتناسب التمدد والتقلص الطبيعيين للطبقات السفلية.
- سهولة الاستخدام.
- قدرة فائقة على الالتصاق بالقشرة.



منتجات الطلاء 610 / CP50P	منتجات الطلاء 600 / 634P	طرق الاختبار	الخاصية
50 مل (1.27 مم)	35 مل (89 مم)		السمك الاسمي للغلاف
10 مل (25 مم)	7 مل (18 مم)		السمك الاسمي للغشاء
22.5 رطل/ بوصة عرض (4.0 كجم/ سم. عرض)	16.8 رطل/ بوصة عرض (3.0 كجم/ سم. عرض)	ASTM D882 الطريقة B	مقاومة الشد
400 %	400 %	ASTM D882 الطريقة B	التمدد في موضع الكسر
< 12 كيلو فولت	< 12 كيلو فولت	ASTM D149	ممانعة العزل الكهربائي
لا توجد تصدعات	لا توجد تصدعات	ASTM D146	درجة الحرارة المنخفضة عند درجة حرارة صفر فهرنهايت. (-) 17 درجة سيليزية
17.0 رطل/ بوصة عرض (3.0 كجم/ سم. عرض)	17.0 رطل/ بوصة عرض (3.0 كجم/ سم. عرض)	ASTM D1000	الالتصاق بالفولاذ المطلي
14.0 رطل/ بوصة عرض (2.4 كجم/ سم. عرض)	14.0 رطل/ بوصة عرض (2.4 كجم/ سم. عرض)	ASTM D1000	الالتصاق إلى التراكب
تتجاوز: < 5.0 مم في المتوسط	تتجاوز: < 5.0 مم في المتوسط	ASTM G8	انهلال الكاثود
032, حبة/ ساعة/ قدم <sup>2</sup> (036, حبة/ ساعة-متر <sup>2</sup> )	032, حبة/ ساعة/ قدم <sup>2</sup> (036, حبة/ ساعة-متر <sup>2</sup> )	ASTM E96	معدل نفاذ بخار الماء
< 0.1 %	< 0.1 %	ASTM D570	امتصاص الماء
نطاقات درجة الحرارة: 25 إلى 110 درجة فهرنهايت (-4 إلى 43 درجة سيليزية) ! الاستخدام - 25 إلى 150 درجة فهرنهايت (-32 إلى 65 درجة سيليزية) ! الخدمة			

# Polyguard

This information is based on our best knowledge, but POLYGUARD cannot guarantee the results to be obtained.

Web Site: [www.polyguardproducts.com](http://www.polyguardproducts.com)  
PH: 214-515-5000

Certified ISO 9001 : 2000 by



Polyguard Products' has been certified to these quality systems requirements:  
- American Natl. Standards Institute  
- Dutch Council for Certification  
- Deutscher Akkreditierungs Rat

## المواصفات الإرشادية:

**معالجة المواد:** يجب نقل منتجات طلاء **POLYGUARD** والمواد اللاصقة السائلة وتخزينها بطريقة تعمل على تجنب تعرض العيوب للضرر. ويجب تخزين كافة العيوب ولفائف مواد التغليف في مكان جاف والحفاظ عليها بعدم ملامستها للأرض وحمائتها من ظروف الطقس في كافة الأوقات. ويوصى بنقل الأشرطة والمواد اللاصقة السائلة في مركبات دافئة وتخزينها في مبان دافئة أثناء الطقس البارد. وبرغم أنه يمكن استخدام منتجات الطلاء في درجات الحرارة المنخفضة، فمن أجل زيادة خصائص تطبيقات الجودة يوصى بالحفاظ على المواد اللاصقة السائلة في درجة حرارة 45 درجة فهرنهايت (7 درجة سيليزية) أو أعلى في أوقات الاستخدام.

**تجهيز الأسطح:** يجب تنظيف الماسورة من كافة الدهانات، والزيوت، والشحوم، والقشور المدهونة بالمصنع، والقشور غير الثابتة، وبقايا اللحم، والعقد، والصقيع، والغبار، والرطوبة، النباتات الضارة، والمواد الغريبة الأخرى. وحيثما كان الأمر مجدياً وعملياً، يمكن تنظيف السطح بتيار هواء شديد حتى مستوى الطلاء النهائي NACE No. 3. وعندما يكون الأمر مرتبطاً بالمواسير التي يتم دهانها في المصنع، يجب دهان المواد اللاصقة السائلة ومنتجات الطلاء على أطواق اللحم، بداية من أعلى طلاء المصنع، لمسافة تبعد عن حواف طلاء المصنع بمقدار 1 بوصة على الأقل.

**دهان المادة اللاصقة السائلة:** يجب استخدام مادة **POLYGUARD** اللاصقة السائلة بمتوسط معدل يبلغ 400 قدم مربعة لكل جالون (10 م<sup>2</sup>/لتر). قم بتحريك المادة اللاصقة السائلة قبل الاستخدام. استخدم فرشاة أو بكره لتنظيف سطح الماسورة وتجهيفه. لا يتم بتخفيف مادة **POLYGUARD** اللاصقة السائلة. وفي ظروف الطقس البارد، يجب تخزينها في أماكن داخلية قبل الاستخدام.

**التغليف:** يمكن دهان أنظمة الطلاء **POLYGUARD** من الفئة 600 باستخدام غلاف حلزوني. ويجب إزالة الرقيقة المتحررة على الفور قبل الدهان. ويجب استخدام سطح القار الموجود بالطلاء مع المادة اللاصقة الجافة. وفي التغليف الحلزوني، يجب الحفاظ على نثية تبلغ 1 بوصة كحد أدنى (25.44 مم).

وفي المناطق التي يحددها المالك بصفتها مناطق حرجة، قد يزداد التراكب بنسبة 50%. ويتم تعيين المناطق الحرجة بصفتها دالة لخطر الماسورة، ووزن الماسورة، ونوع التربة المستخدمة في الردم، وقسوة ظروف ضغط التربة في منطقة معينة.

وحيثما يرتبط الأمر بماسورة أكبر قطراً أو في وجود ظروف ضغط التربة، يُصح بتغليف أنظمة الطلاء من الفئة 600 المستخدمة باستخدام غلاف خارجي **POLYGUARO SP-6** أو مادة تغليف خارجي أخرى مناسبة.

ويجب دهان منتجات الطلاء **POLYGUARD** من الفئة 600 بقوة شد كافية للتخلص من أية جيوب هوائية وكذلك لكي تتطابق مع المناطق التي تحتوي على عقد اللحم والقطع المائل. لا تقم بتמיד الطلاء بشكل زائد عن الحد.

**إصلاحات الطلاء:** يجب أن يكون طلاء المصنع الماسورة نظيفاً وجافاً. قم بإزالة كافة أجزاء الطلاء التالفة حول منطقة الخلل باستخدام سكين سحب أو أية أداة يدوية حادة أخرى. ثم قم بتنعيم حواف طلاء المصنع. قم بعد ذلك بدهان الماسورة والطلاء المجاور دهنًا أوليًا بحيث تكون منطقة الدهان أوسع 2 بوصة من منطقة إصلاح الطلاء. ثم قم بتغليف منطقة إصلاح الطلاء إما باستخدام غلاف دائري أو حلزوني لتغطية منطقة الخلل بأكملها، بالإضافة إلى 2 بوصة على الأقل من طلاء المصنع على أي من جانبي المنطقة التالفة. ويمكن ترميم الثقوب الإبرية الصغيرة باستخدام غلاف دائري واحد فوق سطح الماسورة المدهون بالطلاء. ويجب أن تكون التثبيت الطرفية بمساحة 4 بوصة على الأقل. ويمكن استبدال مادة اللصق الشبيهة بطابع البريد بغلاف دائري كامل حول الماسورة عند استخدام الرمال الجافة أو التربة الطفلية في الردم. ولا يوصى باستخدام مواد اللصق عندما تكون مواد الردم محتوية على كتل جافة متسخة يمكنها أن تزيل مادة اللصق من على سطح الماسورة عند استقرار مواد الردم فوقها.

**مد المواسير:** يجب فحص الماسورة قبل مدها في باطن الأرض مباشرةً. ويجب فحص أنظمة الطلاء **POLYGUARD** من الفئة 600 لكشف نقاط الخلل باستخدام جهاز كشف إلكتروني قابل للتعديل بأقصى حد من الفولتية طبقاً للصيغ التالية:

$$F = \sqrt{S} \times 1250 \text{ حيث}$$

F = الفولتية  
S = سمك الطلاء، مقاساً بالملم

سوف تؤدي الفولتية الزائدة عن الحد إلى تعطل متانة العزل الكهربائي للطلاء. ويجب توخي الحذر باستخدام الحد الأدنى من إعداد الفولتية لتحديد مواقع الخلل في أنظمة الطلاء من الفئة 600. عليك اتباع تعليمات شركة تصنيع تجهيزات كشف الخلل.

**الردم:** يجب توخي الحذر عند الردم لمنع الصخور الحادة أو المواد الأخرى الموجودة في مواد الردم من إحداث تلف للطلاء والتخلل عبره. وفي المناطق التي تتميز بمواد ردم خشنة، يجب توفير غطاء مناسب مضاد للصخور لحماية الطلاء من التلف الناتج عن مواد الردم.

## الاحتياطات:

تعتبر المادة اللاصقة السائلة طلاءً صناعياً وتتسبب في حدوث تأثير ضار أو قاتل عند ابتلاعها. ويتم تمييز هذه المادة ببطاقة حمراء كمنتج له نقطة وميض. ويُمنع استخدام اللهب، والتسبب في انبعاث الشرر، وإجراء عمليات اللحام، والتلدين بالقرب منها أثناء استخدامها.

من الممكن أن تكون المنيبات مهيبةً للأعين. وفي حالة تلامسها مع العينين، اغسلها بالماء واتصل بالطبيب.

تجنب ملامسة المادة للجلد لفترة طويلة وتجنب تنفس البخار أو الرذاذ المتطاير من المادة اللاصقة السائلة. وفي المناطق المحصورة، استخدم وسيلة تهوية مناسبة قوية، وأقنعة للهواء النظيف، وتجهيزات مضادة للانفجارات، وملابس نظيفة.

تُحفظ بعيداً عن متناول الأطفال.

## الصيانة:

غير مطلوبة.

## الخدمات الفنية:

تتوافر المساعدة والمعلومات الفنية من:

شركة **POLYGUARD PRODUCTS, INC.**  
ص.ب. 755  
مقاطعة ألبيس، ولاية تكساس 75120  
هاتف: 972-875-8421  
فاكس: 972-875-9425