

ESPECIFICAÇÃO DE APLICAÇÃO DE REVESTIMENTO RD-6 GERAL

PATENTE EUA Nº 4.983.449
PATENTE EUA Nº 5,120,381
PATENTES ESTRANGEIRAS

SISTEMA DE REVESTIMENTO PARA SOLDAS CIRCUNFERENCIAIS, TUBULAÇÕES DE PLANTA, TUBOS NOVOS, E PARA RECONDICIONAMENTO DE LINHAS DE TUBULAÇÃO

DESCRIÇÃO:

O **SISTEMA DE REVESTIMENTO POLYGUARD RD-6** consiste de um revestimento para tubulações de tecido protetor reforçado, aplicado manualmente ou com máquina sobre seu complemento **ADESIVO LÍQUIDO**. O material primário à prova d'água é um revestimento de betume emborrachado. Aplicado à superfície externa deste revestimento encontra-se um tecido geotêxtil de poliolefina, resistente e fortemente entrelaçado. O tecido oferece excelente força mecânica ao sistema de revestimento permitindo a aplicação de tensão mesmo em climas quentes. O tecido geotêxtil ajuda a resistência à deformação do revestimento a partir de forças do solo e ao arqueamento na base do tubo. Além disso, o tecido por si só não irá retardar o fluxo de corrente elétrica protetora que pode contribuir para uma possível condição de selagem.

O revestimento é fornecido em forma de rolo para uma fácil aplicação, utilizando diversas máquinas comerciais, manuais ou automatizadas. O **RD-6** é fornecido com uma folha de separação entre camadas. Estas máquinas possuem dois carretéis, um para desenrolar o revestimento e outro para remover a folha de separação enquanto o revestimento é aplicado.

O **RD-6** também pode ser aplicado manualmente, sem a utilização de máquina. Entretanto, é importante observar que muito mais tensão pode e deve ser utilizada durante sua aplicação do que seria normal para outros tipos de produtos.

ADESIVO LÍQUIDO POLYGUARD 600 é de rápida secagem, material à base de borracha em solução solvente. Ele está disponível em sistemas de solvente que estão de acordo com a maioria das normas contra a poluição do ar.

ESPECIFICAÇÕES DE APLICAÇÃO:

MATERIAIS DE MANUSEIO: O **REVESTIMENTO POLYGUARD** e o **ADESIVO LÍQUIDO** devem ser transportados e armazenados de maneira a prevenir danos às embalagens. Nenhuma embalagem deve ser derrubada ou jogada de caminhões. Embalagens não devem ser manuseadas com ganchos. Todas as embalagens e rolos ou materiais de empacotamento devem ser armazenados em um local seco e sem contato com a terra e sempre protegido do tempo. É recomendado que o revestimento e o adesivo líquido sejam transportados em veículos aquecidos e armazenados em locais aquecidos durante o tempo frio.

Apesar do revestimento poder ser utilizado em temperaturas mais baixas, para maximizar a qualidade das características de aplicação do sistema de revestimento, é recomendado que o revestimento e adesivos líquidos sejam mantidos a uma temperatura de 45°F (7°C) ou mais no momento da aplicação.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: Como um requisito básico, o tubo deve estar limpo de tintas, óleo e graxa, corrosão, ferrugem solta, resíduo de solda, saliências, gelo, poeira, umidade, vegetação e outros objetos estranhos. Onde possível e adequado, a superfície pode ser limpa com jato de ar para um acabamento comercial, tal como descrito no NACE No. 3. No caso de um tubo revestido de fábrica, o **ADESIVO LÍQUIDO** e o revestimento devem ser aplicados à solda circunferencial, começando no topo do revestimento de fábrica, pelo menos 1 polegada antes das bordas do revestimento original.

Nem o nosso adesivo líquido nem nosso revestimento devem ser aplicados a superfícies de tubos onde exista a presença de umidade visível. Os **SISTEMAS DE REVESTIMENTO POLYGUARD RD-6** não irão aderir adequadamente a tubos com umidade. A condensação acontece em uma superfície de metal quando a temperatura do tubo está igual ou abaixo da temperatura de ponto de condensação. Umidade relativa é a medida da quantidade de umidade existente no ar. O ponto de condensação é a combinação da temperatura e da umidade relativa onde a umidade condensa em uma superfície. A norma ASTM E 337, "Método Padrão para Medir a Umidade com Psicrômetro: é o método recomendado para medir a temperatura do ponto de condensação. Quando a condensação é um problema, as superfícies do tubo devem ser aquecidas a pelo menos 15 graus acima do ponto de condensação antes que o revestimento seja aplicado. A condensação geralmente não é um problema a não ser que o umidade relativa seja 85% ou mais.



Esta informação é baseada em nosso melhor conhecimento,
mas a POLYGUARD não pode garantir os resultados.

POLYGUARD PRODUCTS, INC • ENNIS, TEXAS 75120-0755
PH: 800-541-4994 • 972-875-8421 • FAX: 972-875-9425
Web Site: www.polyguardproducts.com



As of 9/1/2003, Polyguard Products' quality system has been certified to American, Dutch, and German quality systems requirements:
- American Natl. Standards Institute
- Dutch Council for Certification
- Deutscher Akkreditierungs Rat

APLICAÇÃO DO ADESIVO LÍQUIDO: O **ADESIVO LÍQUIDO POLYGUARD 600** deve ser aplicado a uma taxa média de 400 pés quadrados (37 m quadrados) por galão (10.0m²/litro). Agite o adesivo líquido antes de usar. Aplique o adesivo líquido com pincel ou rolo para limpar e secar a base. Não dilua o **ADESIVO LÍQUIDO POLYGUARD**.

O **POLYGUARD RD-6** pode ser enrolado em espiral manualmente ou através de máquina automatizada. Recomenda-se uma máquina com dois carretéis. O revestimento é enrolado em espiral com o lado do betume próximo ao adesivo líquido seco ou úmido/seco. A medida que o revestimento é desenrolado do carretel, a folha separadora é rebobinada simultaneamente em outro carretel e descartada depois que o rolo é completamente aplicado. Tensão suficiente deve ser aplicada para obter um bom estiramento para a sobreposição, para que a superfície do tubo fique lisa, firme e livre de bolhas de ar. A sobreposição do revestimento não deve ser menor que 1" (25,4 mm), a não ser que especificado diferentemente. Quando o tubo DSAW estiver sendo revestido, antes do revestimento, o material **RD-6** deve ser utilizado para propósito de remoção sobre a solda do tubo. O material é aplicado sobre a superfície do **ADESIVO LÍQUIDO** antes que o revestimento **RD-6** seja aplicado. Centralizando o meio do produto sobre a solda, o rolo é desenrolado normalmente, removendo a folha de separação enquanto é desenrolado. Se o tubo revestido em razão do clima quente se mantém em uma vala aberta ou em suportes por um período prolongado, é recomendado cobrir o revestimento com papel Kraft ou outro material temporário adequado.

Na maioria dos casos, mas especialmente se as condições do solo exigirem, é aconselhável cobrir o **RD-6** com um tipo de cobertura externa permanente. A **POLYGUARD** fabrica diversos tipos de revestimentos externos, com ou sem aderência, para uso sobre o **RD-6**, se necessário. Consulte a folha de dados para o **611-B** e **REVESTIMENTOS EXTERNOS 440** para mais informações.

ENTERRANDO: É normal que o tubo seja inspecionado com um detector de falhas antes de ser enterrado. O sistema de revestimento pode então ser inspecionado contra falhas com um detector eletrônico ajustável. A espessura do composto RD-6 é de 40 milésimos de polegada com uma malha de 10 milésimos de polegada de suporte que permitirá que a corrente do detector de falhas penetre facilmente se o composto estiver danificado. Por esta razão a Polyguard recomenda ajustar o detector de falhas no máximo em 4000 volts. Testes importantes comprovaram que quando o composto não está danificado, a voltagem pode ser ajustada em voltagens mais altas, mas ao fazer isso pode penetrar em pontos finos que podem, por sua vez, estar perfeitamente revestidos.

INSTALAÇÃO: Deve-se tomar cuidado na instalação para evitar que pedras afiadas ou outros materiais danifiquem ou penetrem no revestimento. Em áreas mais duras, deve-se utilizar proteção adequada contra rochas para impedir que o revestimento sofra danos durante a instalação.

CUIDADOS:

O adesivo líquido é um revestimento industrial e pode ser prejudicial ou fatal se ingerido. Ele vem marcado com rótulo vermelho relativo ao ponto de combustão. É proibida a proximidade de chamas, faíscas, solda e fumar durante a aplicação.

Solventes podem ser irritantes para os olhos. Em caso de contato com os olhos, lave com água corrente e procure um médico.

Evite contato prolongado com a pele e a inalação do vapor ou spray do adesivo líquido. Em áreas fechadas, utilize ventilação forçada adequada, máscaras de ar, equipamento à prova de explosão e vestimenta limpa.

MANTENHA LONGE DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

PATENTES:

O **RD-6** é protegido por patente dos EUA #4,983,449 e patente dos EUA #5,120,381 assim como por patentes estrangeiras.

SERVIÇOS TÉCNICOS:

Solicitação para assistência técnica e informações:

POLYGUARD PRODUCTS, INC.

BOX 755

ENNIS, TX 75120

FONE: 972-875-8421

FAX: 972-875-9425